

Список рекомендованих від 01.08.2018

Бакалавр

Денна

073 Менеджмент

Вступ 2018 Менеджмент організацій і адміністрування 1 курс денна на базі повної

загальної середньої освіти

№ п/п	Прізвище, ім'я, по батькові вступника	Конкурсний бал	Пріоритетність заяви	Середній бал документа про освіту	Ознака особливих підстав для зарахування
1	Шмаєнкова Олександра Костянтинівна	182,988	1	10,3	
2	Карабецька Ганна Сергіївна	182,682	1	10,3	
3	Кучеренко Ян Валентинович	182,376	1	10	
4	Пепельжі Марина Степанівна	181,662	1	10,8	

